



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 908

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 45597 / 13**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquisidor de datos de 4 canales. Sensor contenido en una vaina plástica de 3 mm de longitud y 2 mm de diámetro.

**FABRICANTE:** Omega

**MODELO:** - - - - -

**RANGO:** - - - - -

**N° DE SERIE:** N39023

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD 14

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 12 de septiembre de 2013

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 13 de septiembre de 2013

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 15 de septiembre de 2013

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 45597 / 13

Canal 1 – TCT52

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 65,39	- 0,27	± 0,42
- 24,65	- 0,38	± 0,24
0,23	- 0,53	± 0,22
37,50	- 0,37	± 0,12
98,73	- 0,25	± 0,54

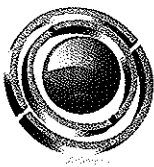
Canal 2 – TCT53

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 67,72	2,06	± 0,29
- 24,73	- 0,30	± 0,21
0,16	- 0,45	± 0,21
37,44	- 0,32	± 0,11
98,83	- 0,35	± 0,51

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 22,6 °C ± 1 °C

H.R.A.: 45 ± 4%



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 45597 / 13

**Los puntos de (- 65,39 y - 67,72)°C se encuentran fuera del alcance de Acreditación del O. A. A.**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-11	ASL // ASP	063129	FM-102-14955 INTI NOV. 11	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	43019 EDACI ABRIL 13	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano